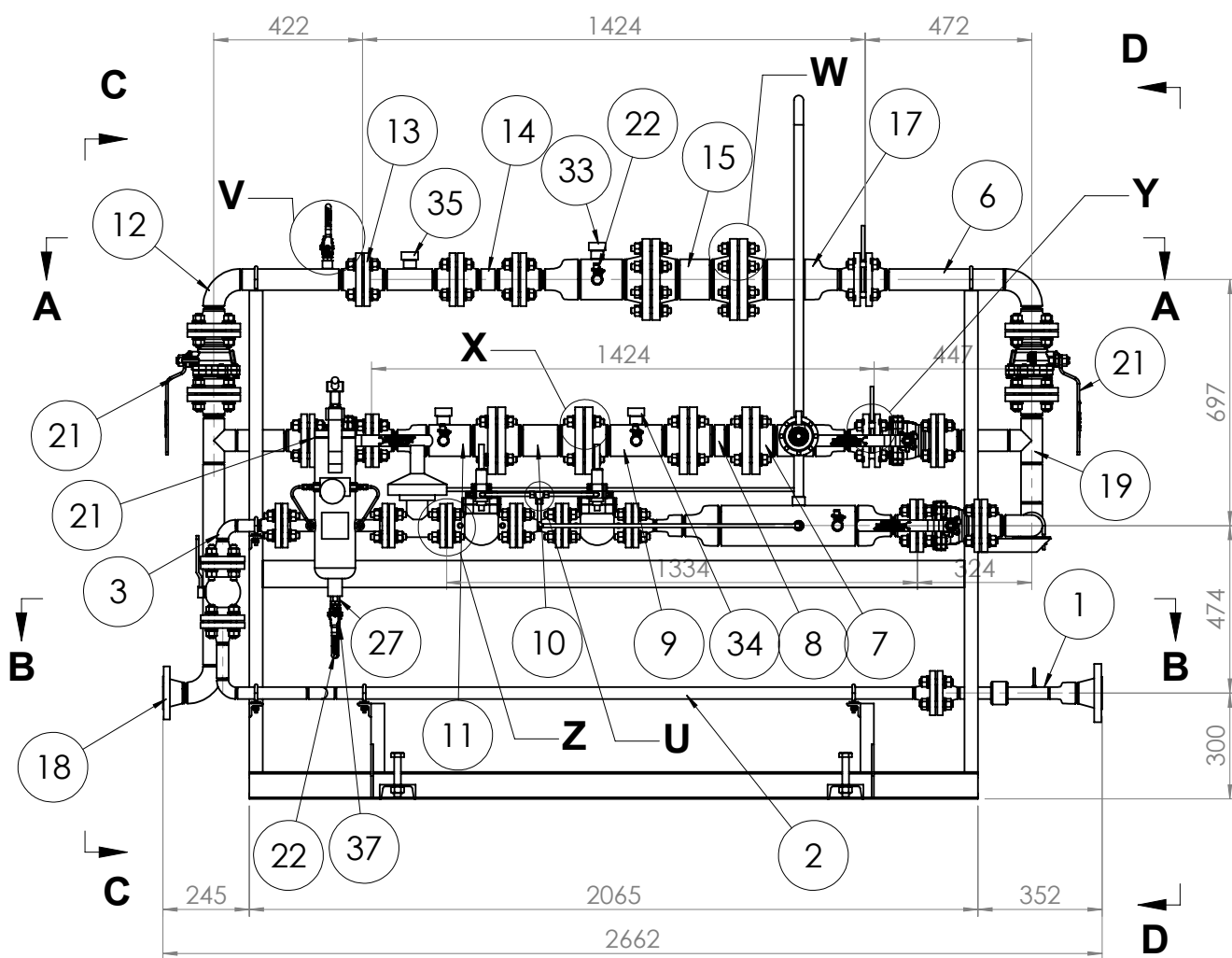
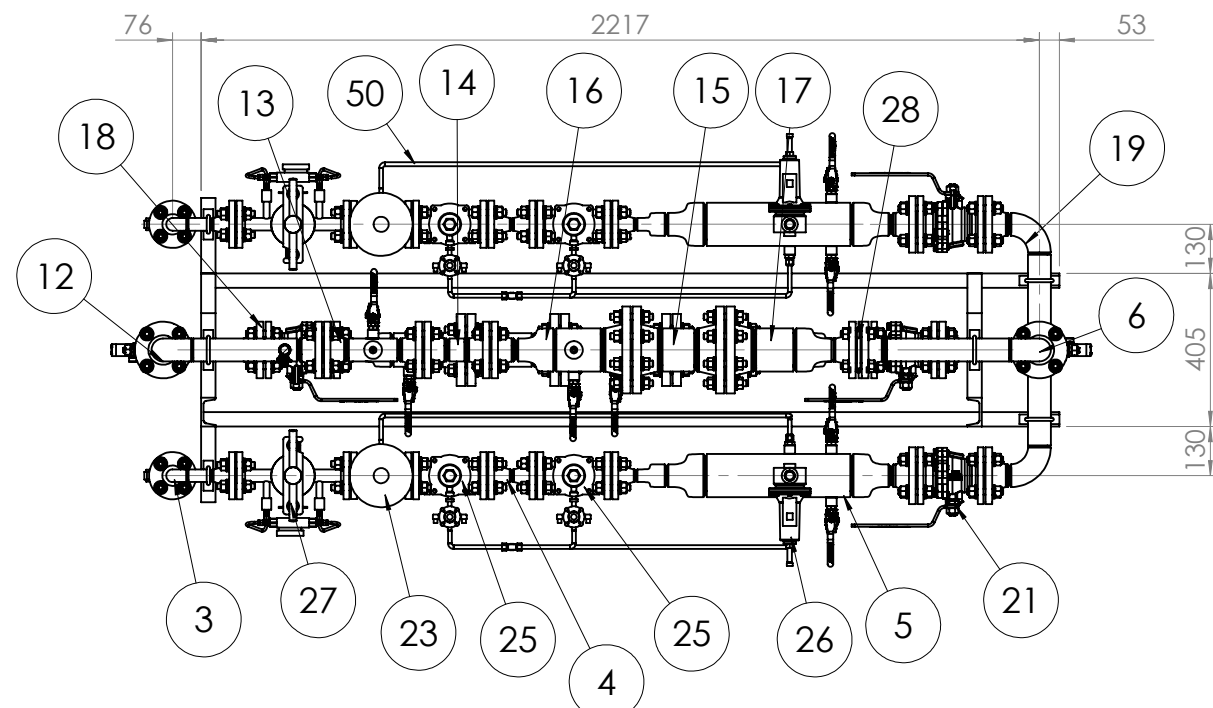
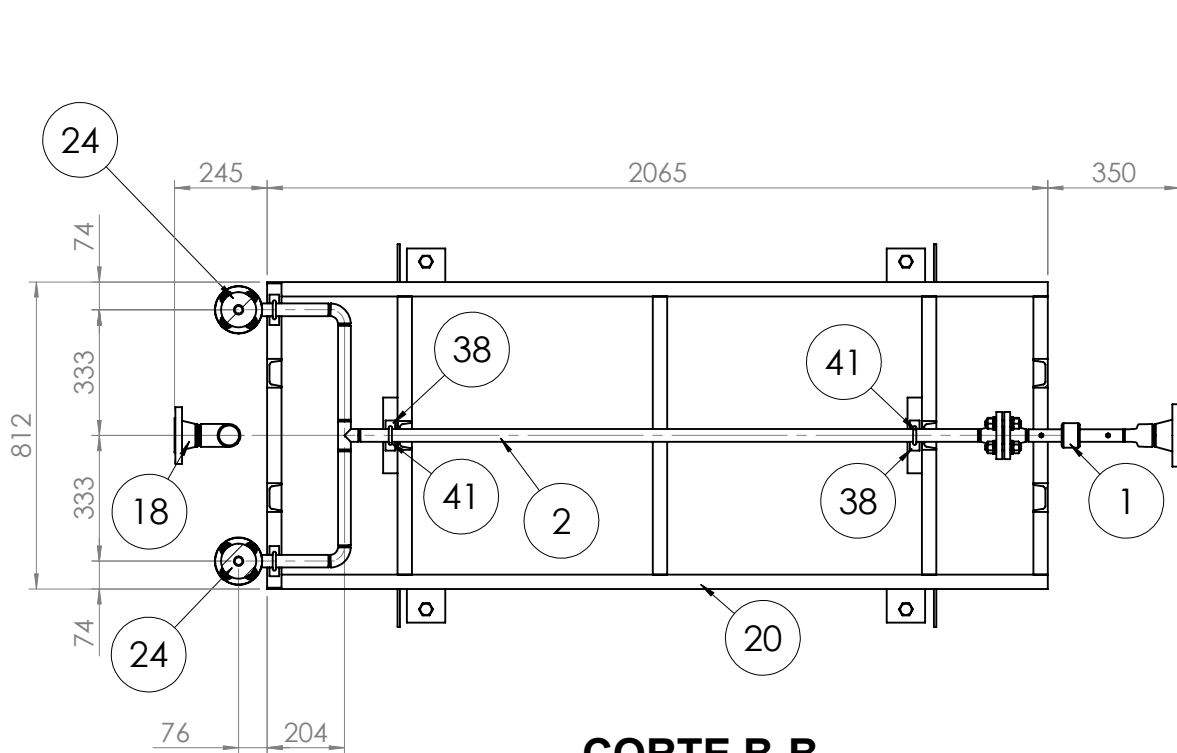




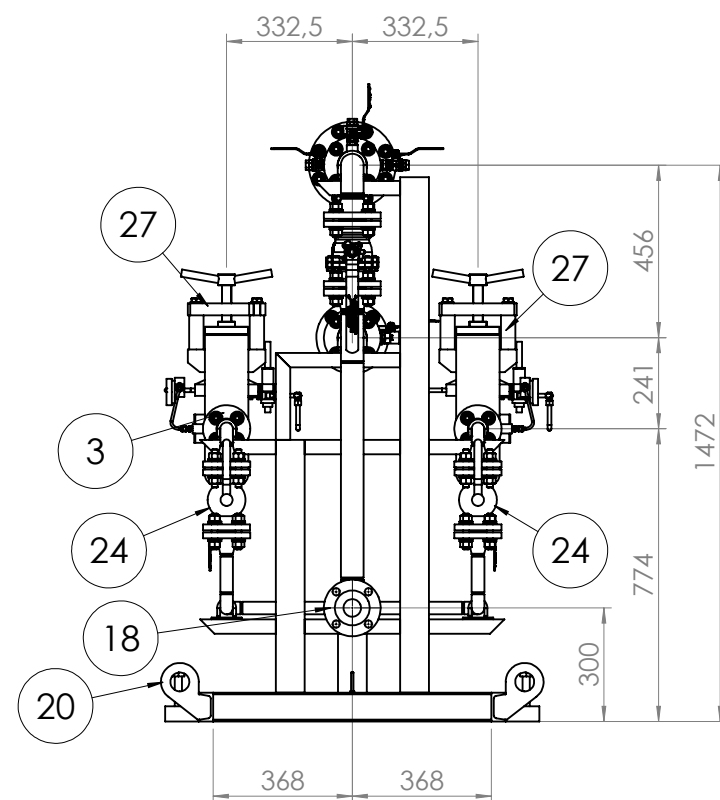
VISTA ELEVÇÃO



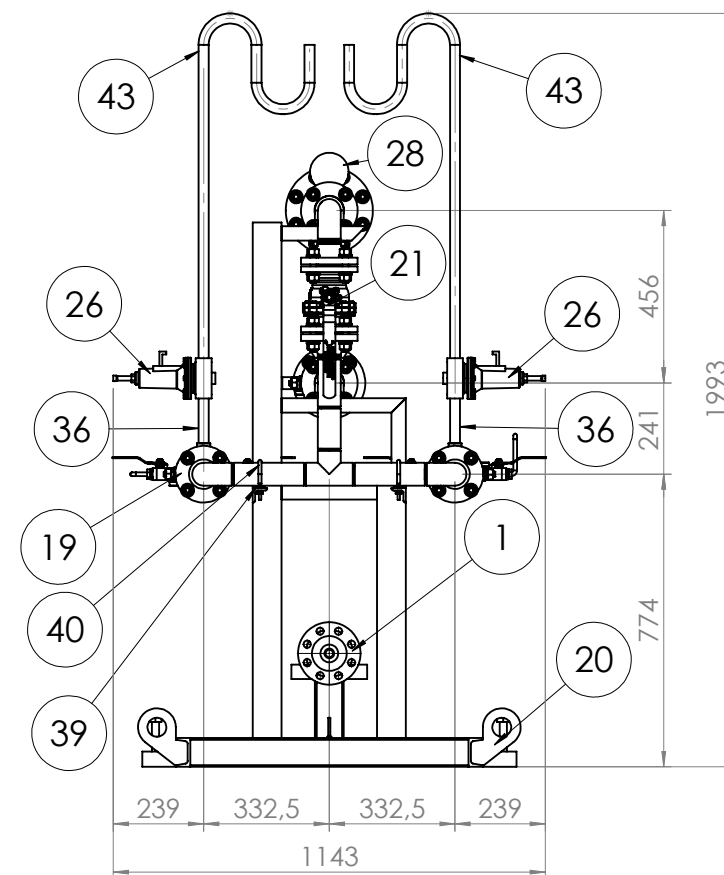
VISTA A-A



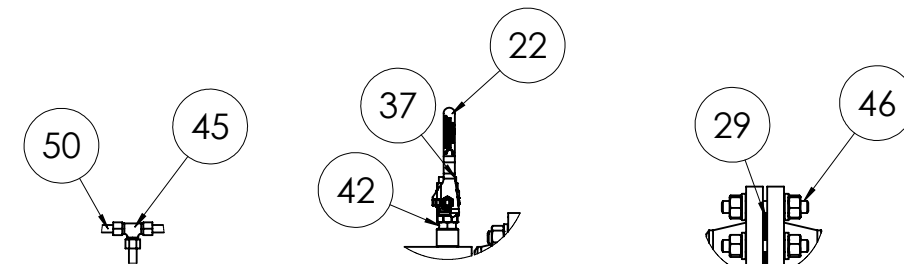
CORTE B-B



VISTA C-C



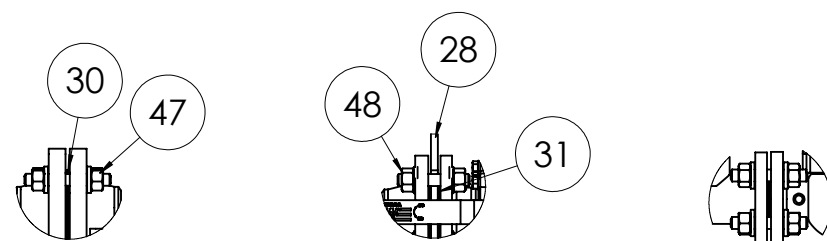
VISTA D-D



DETALHE U

DETALHE V

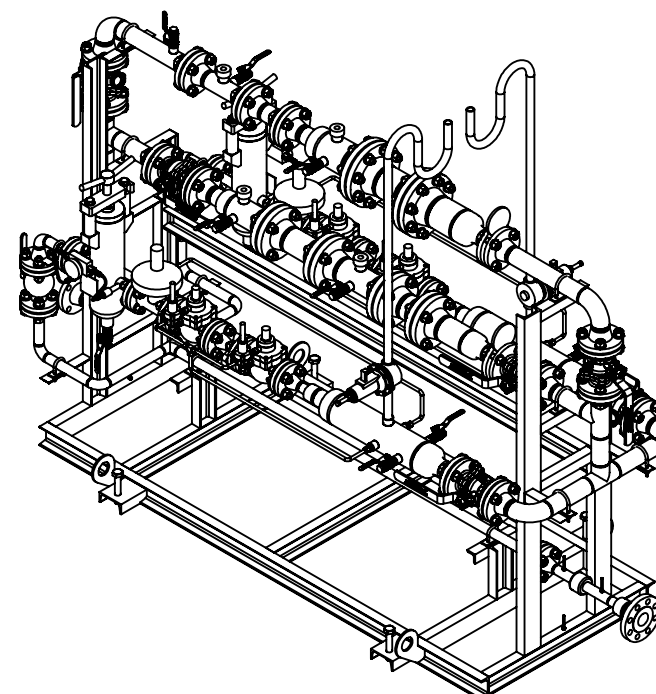
DETALHE W



DETALHE X

DETALHE Y

DETALHE Z



VISTA ISOMÉTRICA
SEM ESCALA

LISTA DE MATERIAL(Reestruturado)

ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE	MATERIAL	PESO UNIT	PESO TOTAL	SAP
40	Grampo U Isolado - LEVE - 2"	6	Aço	0	0	613
41	Grampo U Isolado - LEVE - 1"	6	Aço	0	0	612
42	Niple Ø1/2" NPT	11	ASTM A105	0.1	1.1	1133
43	Tubo DN 3\4 - Schd 40 x 1560	2	ASTM A53	3	6	1883
44	Conector Macho Ret. 1/2" x 10mm NPT	4	ASTM A105	0	0	3854
45	TE Igual de Aço 8 (TIA 8)	2	AISI 1020		0	4097
46	Estojo Ø5/8" x 4.1/2"	16	ASTM A193 Gr B7	0.31	4.96	1772
47	Estojo Ø5/8" x 4.1/2"	16	ASTM A193 Gr B7	0.31	4.96	1772
48	Estojo Ø5/8" x 3.3/4"	76	ASTM A193 Gr B7	0.31	23.56	1195
49	Estojo Ø5/8" x 4"	56	ASTM A193 Gr B7	0.31	17.36	1136
50	Tubo Inox S/ Cost. Ø10 esp. 1,66	5015.8mm	AÇO INOX	0.0	0	3937

Peso Total: 526kg

LISTA DE MATERIAL(Reestruturado)

ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE	MATERIAL	PESO UNIT	PESO TOTAL	SAP
1	Carretel - 573 A	1	-	7.1	7.1	
2	Carretel - 573 B	1	-	6.9	6.9	
3	Carretel - 573 C	2	-	3.6	7.2	
4	Carretel - 573 D	2	-	3.5	7	
5	Carretel - 573 E	2	-	6.3	12.6	
6	Carretel - 573 F	1	-	6.4	6.4	
7	Carretel - 573 G	1	-	8.2	8.2	
8	Carretel - 573 H	1	-	10.3	10.3	
9	Carretel - 573 J	1	-	10.6	10.6	
10	Carretel - 573 K	1	-	10.4	10.4	
11	Carretel - 573 L	1	-	8.4	8.4	
12	Carretel - 573 M	1	-	6.4	6.4	
13	Carretel - 573 N	1	-	5.8	5.8	
14	Carretel - 573 P	1	-	5.5	5.5	
15	Carretel - 573 S	1	-	14.7	14.7	
16	Carretel - 573 R	1	-	10.7	10.7	
17	Carretel - 573 T	1	-	10.5	10.5	
18	Carretel - 573 V	1	-	10.2	10.2	
19	Carretel - 573 X	1	-	14.4	14.4	
20	Cavalete 753 AB	1	-	141.7	141.7	
21	Válvula de Esfera Bipartida Alavanca DN 2" - CL150	6	ASTM A234 GR. WPB	9.6	57.6	131
22	Válvula Esfera Monobloco Alavanca DN 1/2" - CL150	11	ASTM A234 GR. WPB	0.29	3.19	5014
23	Válvula Bloqueio Shut-Off GIPSL DN 1" - CL 300	2	ASTM A234 GR. WPB	8	16	64
24	Válv. Est. Flang. Alav. DN1" #300	2	ASTM A105	7	14	2301
25	Válvula de Reg. Argos s/ Shut Off DN 1" - CL 300	4	ASTM A234 GR. WPB	13	52	3995
26	Válvula de Alivio de Pressão DN 3/4"	2	Ferro Fundido Nodular	5	10	1501
27	Filtro Cartucho DN 1" - CL 300	2	ASTM A36	28	56	3979
28	Figura 8 #1,6 CL 150 - DN 2"	2	ASTM A285 GR. C	0	0	1692
29	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 4"	2	Papelão Hidr.	0.0	0	1006
30	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 3"	4	Papelão Hidr.	0.0	0	1378
31	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 2"	19	Papelão Hidr.	0.0	0	1634
32	Junta Hidráulica #1,6 CL 300 - DN 1"	16	Papelão Hidr.	0.0	0	955
33	Poço Termométrico U=4" - DN 3/4" NPT	1	AISI 316	0.48	0.48	3639
34	Poço Termométrico U=3" - DN 3/4" NPT	2	AISI 316	0.46	0.92	3637
35	Poço Termométrico U=2" - DN 3/4" NPT	1	AISI 316	0.47	0.47	5584
36	Tubo DN 3\4 - Schd 40 x 150	2	-	0	0	1883
37	Bujão Sextavado DN 1/2"	11	ASTM A105	0	0	3420
38	CH 5 x 25 x 80	6	Celeron	0	0	-
39	CH 5 x 25 x 106	6	Celeron	0	0	-

	Tipo do Documento		Número GASMIG		Rev.
	Desenho - Conjunto		DTG-02-EGN-DEC-44		00
	Tipo de Assunto		Formato	Escala	Num Pag.
	EQUIPAMENTOS DE GÁS		A2	1:20	1/1
	Título do Documento				
IN-02 #300					
Controle de Revisões					
Rev.	Data	Descrição	Elaboração	Verificação	Aprovação
00	23/07/2021	Emissão Inicial	Austen	Fausto Avelar	Heitor Belfort

Notas:

- Todas as medidas estão em mm, exceto onde indicado, terão tolerância de +-3mm. E só serão aceitas fora de tais parâmetros com expressa autorização da área de apoio técnico.
- Ensaio Radiografia, LP e EVS: Deve ser realizada conforme DTG-01-RGN-ETC-03.
- Pintura: Deve ser realizada conforme DTG-01-RGN-ETC-04; Pintura industrial.
- Não existe contato metálico entre a tubulação e o suporte, sendo o isolamento feito com placa de celeron com espessura de 1/4"
- Fazer furação de 1/8" nos bujões para colocação de lacre.